一心号 遠赤汎用乾燥機

KANEKO
AGRICULTURAL MACHINERY CO.,LTD.

REVOLUTION ZERO

ZB･ZC･ZH･ZF-M

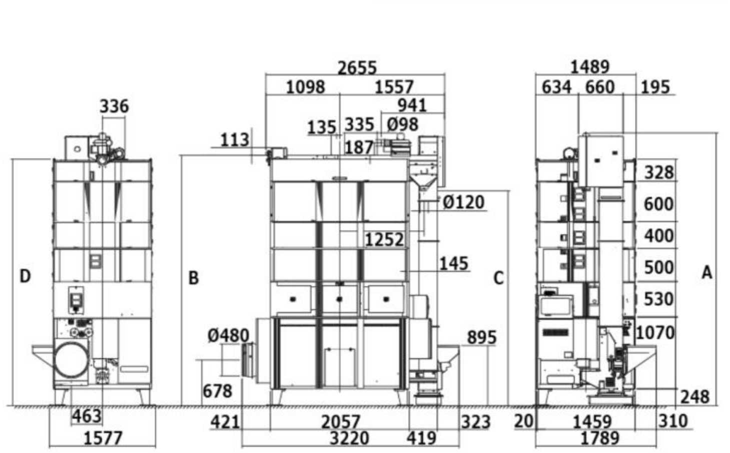
多品目の穀物乾燥を極める高品質仕上げ

ZC350-M

■外観寸法図

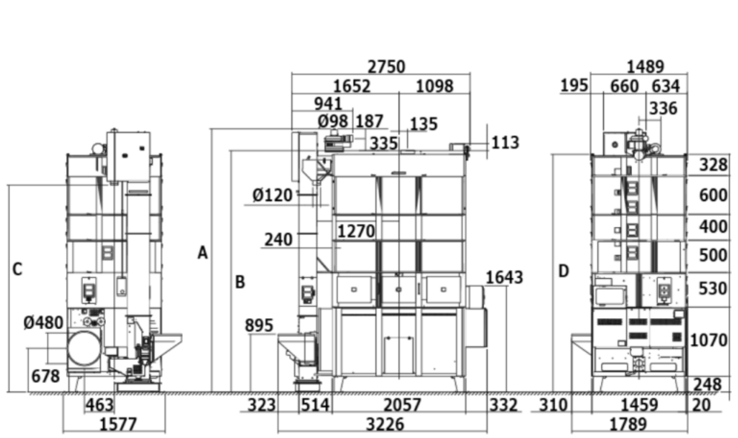
ZB-M

型式	A	B	C	D
250型	3,768	3,433	2,903	3,377
300型	4,068	3,733	3,203	3,677



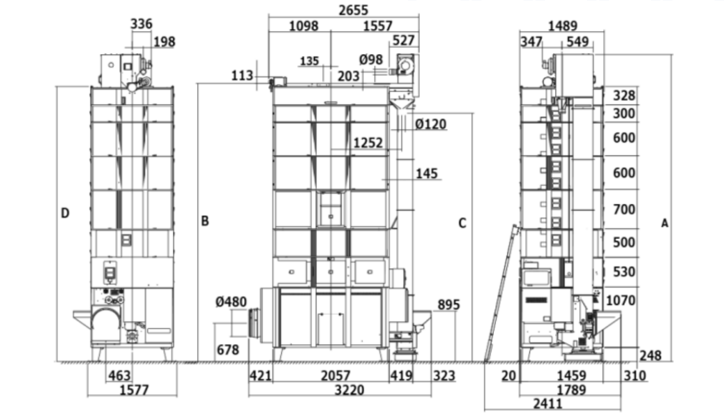
ZB-M-R

型式	A	B	C	D
250型	3,768	3,433	2,903	3,377
300型	4,068	3,733	3,203	3,677



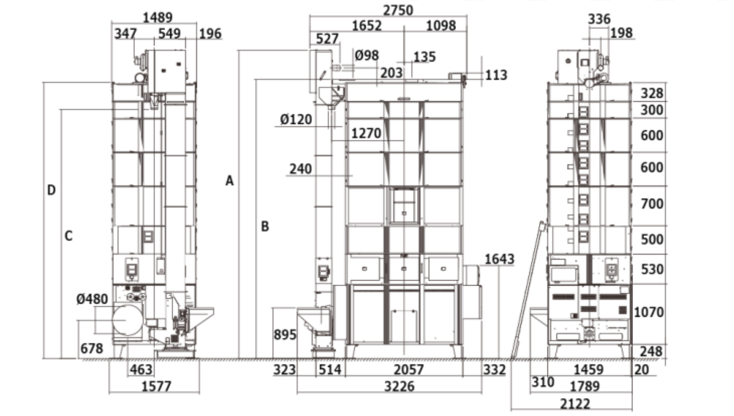
ZC-M

型式	A	B	C	D
350型	4,545	4,033	3,503	3,977
400型	4,845	4,333	3,803	4,277
450型	5,145	4,633	4,103	4,577
500型	5,445	4,933	4,403	4,877



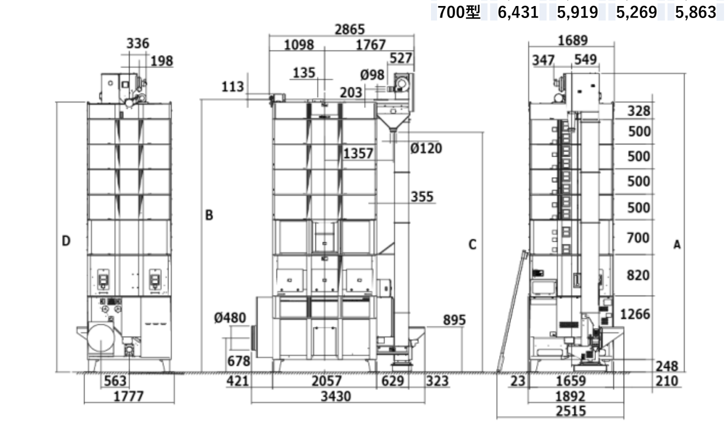
ZC-M-R

型式	A	B	C	D
350型	4,545	4,033	3,503	3,977
400型	4,845	4,333	3,803	4,277
450型	5,145	4,633	4,103	4,577
500型	5,445	4,933	4,403	4,877



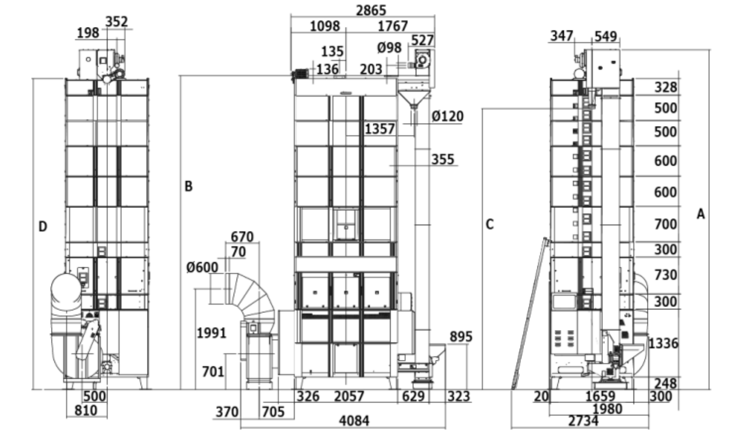
ZH-M

型式	A	B	C	D
500型	5,431	4,919	4,269	4,863
550型	5,731	5,219	4,569	5,163
600型	5,931	5,419	4,769	5,363
650型	6,231	5,719	5,069	5,663
700型	6,431	5,919	5,269	5,863



ZF-M

型式	A	B	C	D
700型	6,711	6,199	5,549	6,143
800型	7,211	6,699	6,049	6,643



ご飯、おいしいね…!
もう一杯で消費拡大!!

▲外観・仕様・図面は改良のため予告なく変更することがあります。
▲印刷インクの性質上、実際の色とは異なって見える場合もあります。
▲乾燥機は取扱説明書をよく見て正しく使いましょう。

●お求めは信用とサービスの行き届く当店で…

www.kanekokk.co.jp/

●詳細はwebで
金子農機 検索

●ホームページアドレス/http://www.kanekokk.co.jp/
金子農機株式会社
本社 〒348-8503 埼玉県羽生市小松台1-516-10 ☎ 048(561)2111(代)
・北海道営業所 ☎ 01267(4)2130 ・東北営業所 ☎ 022(235)9011
・関東営業所 ☎ 048(561)2112 ・新潟営業所 ☎ 0258(22)2131
・九州営業所 ☎ 0942(45)0600
・大阪営業所/金沢サービスセンター/☎ 048(501)2257

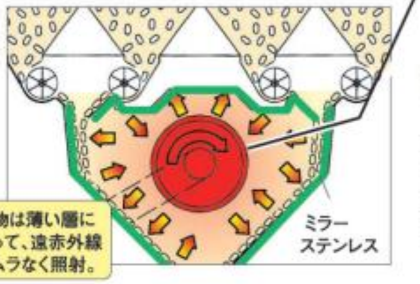
遠赤外線汎用乾燥機 REVOLUTION ZERO

これ1台で多品目の穀物乾燥ができる！

籾　もち米　飼料米　麦　ビール麦　そば　大豆

遠赤＋全粒照射方式

特許の全粒照射方式が穀物の一粒ずつに遠赤外線を照射、均一に無理なく乾燥し、高品質に美味しく仕上げます。



特許 回転する遠赤放射体

稼働中は回転しながら抵抗体の作用で表面温度が均一に遠赤効果を発揮します。丈夫なステンレス二重構造。

省エネ

灯油消費量：約15%減
消 費 電 力：約40%減
※米麦乾燥時、当社熱風型と比較

美味しい

穀物の表面と中心部にはとんど温度差が生じないまま仕上げて行きます。

大豆乾燥も万全！

大豆モードでは、大豆乾燥に最適な循環量でコントロール。皮切れ粒やしわ粒などを防ぎ、ムラなく高品質に仕上げます。

穀温制御

穀温冷却工程

運転モード選択

品質や性状によって運転モード（マイルド乾燥・休止乾燥・タイマー運転）を選択できます。

省エネが更に向上 高効率モータ搭載

ワイドビュー

窓が大きくなって穀物量が確認しやすくなりました。

張込能力 最大約15t/h

（籾水分24%時）

大容量8インチ昇降機にオリジナルバケットを採用。ハイスピードで張込できます。★4
（KWC/KWH/KWF）

大型排出口（φ120）

（KWC/KWH/KWF）

標準装備 自動排出シャッター

楽々ベルト調整

（KWC/KWH/KWF）

昇降機平ベルトの片寄りや張りを地上に居ながら調整できます。

昇降機前後選択OK

設置場所に合わせて、昇降機は前後選択OKです。排風方向も変えられます。
※KWB・KWCは昇降機前面仕様と後面仕様があります（専用型式）。KWH・KWFの昇降機後面選択時は昇降機後面時延長コード（オプション）が必要になります。

安心のセンサー

詰まりなど運転異常をお知らせし、自動消火します。

2種類の水分計

（標準&大豆専用）

水分計は標準と大豆専用の2種類をご用意。大豆乾燥時は専用水分計で、より正確な測定ができます。

大豆用網付きフラットホッパー

太い茎や土塊が機内に混入するのを防止します。またホッパー上部がフラットなのでバネコン等を使ったコンテナからの張込に便利です。

お掃除ラクラク パノラマスタイル

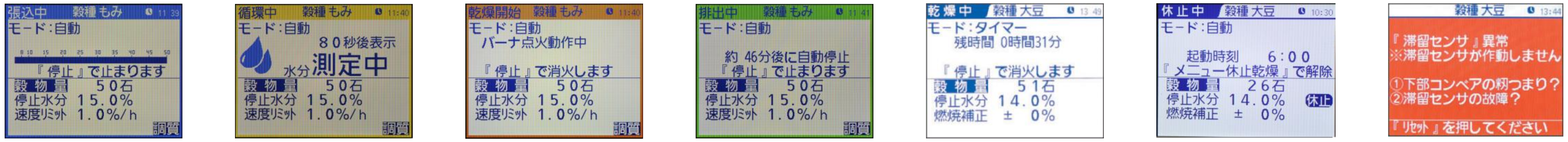
本体最下部や、下部コンベアの引き出し口に窓を設け、お掃除・点検が楽にできます。本体側面もワンタッチで取り外せます。

操作ボックス 見やすい！カンタン！

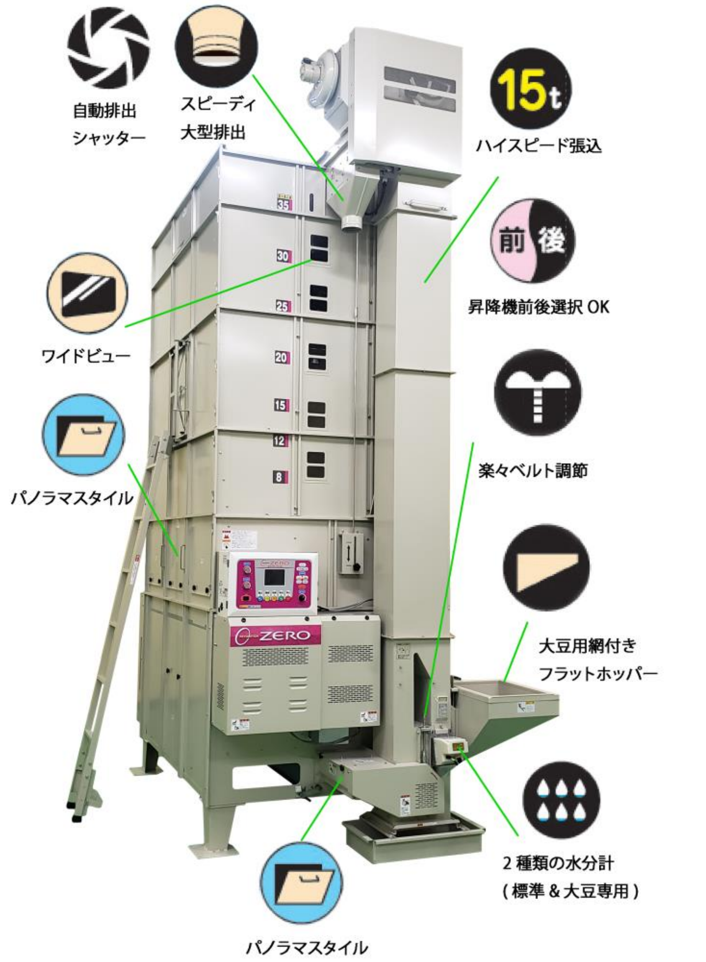
液晶　グラフ　バックライト

大きな文字やグラフ表示はバックライトがついて見やすく、操作が簡単です。
仕上がり予想時刻や異常メッセージもわかりやすく表示します。

張込中　循環中　乾燥中　排出中　タイマー運転　休止乾燥　異常メッセージ



乾燥機遠隔確認システム（オプション） ミルもん



型式名				ZB250	ZB300	ZC350	ZC400	ZC450	ZC500	ZH500	ZH550	ZH600	ZH650	ZH700	ZF700	ZF800
区分				M5・M6★1												
穀物の種類と処理量	籾	(560kg/㎥)	kg	800～2,500	800～3,000	800～3,500	800～4,000	800～4,500	800～5,000	800～5,000	800～5,500	800～6,000	800～6,500	800～7,000	1,500～7,000	1,500～8,000
	小麦	(680kg/㎥)	kg	960～3,000	960～3,600	960～4,200	960～4,800	960～5,400	960～6,000	960～6,000	960～6,600	960～7,200	960～7,800	960～8,400	1,800～8,400	1,800～9,600
	大豆	(720kg/㎥)	kg	1,940～2,330	1,940～2,980	1,940～3,630	1,940～4,280	1,940～4,920	1,940～5,570	2,350～5,570	2,350～6,220	2,350～6,860	2,350～7,510	2,350～8,150	2,750～8,160	2,750～9,460
	ソバ	(620kg/㎥)	kg	890～2,790	890～3,350	890～3,910	890～4,460	890～5,020	890～5,580	890～5,580	890～6,140	890～6,700	890～7,250	890～7,810	1,670～7,810	1,670～8,930
寸法	全長		mm	3,220（昇降機後面時：3,226）						3,430（昇降機後面時：3,341）★2					4,084（昇降機後面時：3,464）★2	
	全幅		mm	1,789						1,892					1,980（昇降機後面時：2,169）★2	
	全高		mm	3,768	4,068	4,545	4,845	5,145	5,445	5,431	5,731	5,931	6,231	6,431	6,711	7,211
機体質量（重量）			kg	1,110	1,145	1,180	1,215	1,250	1,285	1,485	1,525	1,555	1,595	1,625	1,890	1,960
送風	型式名			KDF505P-50H(50Hz)・KDF505P-60H（60Hｚ）						KDF505P-50H(50Hz)・KDF505P-60H（60Hｚ）					KWF-FP50	
	種類			斜流式						斜流式					遠心式	
	吐出口径		mm	φ480						φ480					φ600	
	常用回転速度		r.p.m	1,410(50Hz)・1,700（60Hｚ）						1,410(50Hz)・1,700（60Hｚ）					1,425	
放射	型式名			RE-26SP						RE-32SP					RE-38SP	
	放射材			高効率放射塗料						高効率放射塗料					高効率放射塗料	
	設置位置			集穀室内						集穀室内					集穀室内	
火炉	型式名			TC-20FA						TC-25FA					TC-40FA	
	種類			ガンタイプ						ガンタイプ					ガンタイプ	
	点火方式			自動点火						自動点火					自動点火	
	燃焼量		L／時	0～5.8						0～8.6					0～11.4	
使用燃料				JIS 1号灯油						JIS 1号灯油					JIS 1号灯油	
燃料タンク容量			L	83		—				—					-	
所要動力	定格電圧		V	三相 200V						三相 200V					三相 200V	
	定格出力		kw	ZB ZC: 0.75（搬送系）1.0（送風機）0.04（繰出し）0.07（排塵機） 0.06（バーナファン）0.008（水分計）0.015（滞留検出） 0.004（排出シャッター）0.026（コントローラ）						ZH: 0.75（搬送系）1.0（送風機）0.04（繰出し）0.07（排塵機） 0.085（バーナファン）0.008（水分計）0.015（滞留検出） 0.004（排出シャッター）0.026（コントローラ）					ZF: 1.5（搬送系）3.7（送風機）0.04（繰出し）0.07（排塵機） 0.1（バーナファン）0.008（水分計）0.015（滞留検出） 0.004（排出シャッター）0.026（コントローラ）	
	最大同時使用電力		kw	1.973(乾燥中：1.969)						1.998(乾燥中：1.994)					5.463(乾燥中：5.459)	
性能	張込時間	籾	分	10～13	12～15	14～17	16～19	18～21	20～23	20～23	22～25	24～27	26～29	28～31	28～31	32～35
		小麦	分	12～15	15～18	17～20	19～22	22～25	24～27	24～27	26～29	29～32	31～34	34～37	34～37	38～41
		大豆	分	17～20	21～24	24～27	27～30	31～34	34～37	34～37	38～41	41～44	44～47	48～51	48～51	55～58
		ソバ	分	10～13	12～15	14～17	16～19	18～21	20～23	20～23	22～25	24～27	26～29	28～31	28～31	32～35
	排出時間	籾	分	18～21	22～25	25～28	29～32	32～35	36～39	36～39	40～43	43～46	47～50	50～53	32～35	36～39
		小麦	分	17～20	20～23	23～26	26～29	29～32	33～36	33～36	36～39	39～42	42～45	45～48	29～32	33～36
		大豆	分	26～29	31～34	37～40	42～45	47～50	52～55	52～55	57～60	62～65	68～71	73～76	46～49	53～56
		ソバ	分	18～21	22～25	25～28	29～32	32～35	36～39	36～39	40～43	43～46	47～50	50～53	32～35	36～39
	毎時乾減率	籾	%／時	1.0～1.2	1.0～1.2	1.0～1.2	0.9～1.1	0.8～1.0	0.7～0.9	1.0～1.2	0.9～1.1	0.8～1.0	0.7～0.9		0.8～1.1	0.7～1.0
		小麦	%／時	1.0 ～ 1.2	0.9～1.1	0.8～1.0	0.7～0.9	0.6～0.8	0.5～0.7	0.8～1.1	0.7～1.0	0.7～0.9	0.6～0.8		0.8～1.0	0.7～0.9
		大豆	%／時	0.3～0.5		0.3～0.5				0.3～0.5					0.3～0.5	
	★3	ソバ	%／時	0.9～1.1		0.8～1.0		0.6～0.8		0.6～0.8					0.6～0.9	
諸装置	安全装置			満量センサ、風圧センサ、外気温センサ、熱風温センサ、穀物温センサ、感震センサ、過電流検出装置、ヒューズ、滞留検出センサ、フレームアイ、エアフロ-センサ、繰出しセンサ												
	運転制御方式			穀物水分による熱風温度制御、乾燥速度リミット制御、穀温制御、外気温による補正制御、水分自動検出停止制御												
	その他	標準装備品		側面張込ホッパ（網付き）、架台脚、自動水分計、自動排出シャッタ、除塵装置（ZC・ZH・ZF）、貯留部点検口（ZC・ZH・ZF）、泥受箱、燃料タンク(ZB)、排風エルボ（ZF）												
		別売部品		中央張込ホッパ、マルチ排風チャンバー（ZB・ZC・ZH）、排風エルボ（ZB・ZC・ZH）、梯子、燃料タンク（ZC・ZH・ZF）												

備考：★1　区分　M5･･･50Hz仕様、M6･･･60Hz仕様となります。※ZB･ZCは区分の末尾に「-R」を付けると昇降機後面仕様の専用型式となります。（例）ZC450-M（前面仕様）、ZC450-M-R（後面仕様）

★2　全長　（　　　）内寸法は昇降機後面仕様（ZB･ZC）、昇降機後面選択時（ZH･ZF）の値です。　★3　毎時乾減率欄に記載されている値は、最大張込時のものです。但し、穀物の投入量によって毎時乾減率が変動します。

※　穀物量変動乾減率･･･乾減率は、投入量に応じて自動的に変化します。穀物の循環が連続運転のため、投入量が少ない程、遠赤外線の照射加温時間が多くなり、乾燥効率が向上します。このことを穀物量変動乾減率と言います。
穀物の種類、水分、性状、また夾雑物の量により能力は変化します。