

ビートルシリーズ

HFD055・HFD100

鉄コーティング作業の 面倒な酸化・乾燥作業が楽々!!

●種粉を網袋に入れて酸化・乾燥

ボタンを押すだけで酸化促進ができ、送風・噴霧・乾燥をタイマー設定で行えます。

●効率化を実現

自然乾燥（約1週間）と比べて、半分以下の時間（48～62時間）で酸化・乾燥ができます。

●種子を確実に乾燥

細かい霧で、酸化を促進し、遠心式送風ファンが酸化熱の上昇を抑えます。



操作簡単!コントローラー (HFD15-CB)

1台2役の優れモノ

〈浸種後の乾燥&鉄コーティング酸化調製〉

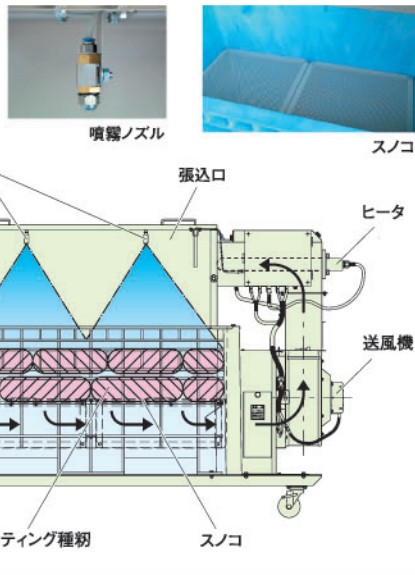


●ビートルJr. HFD055
最大
処理量 **50kg**



●ビートルJr. HFD100
最大
処理量 **100kg**

酸化のしくみ

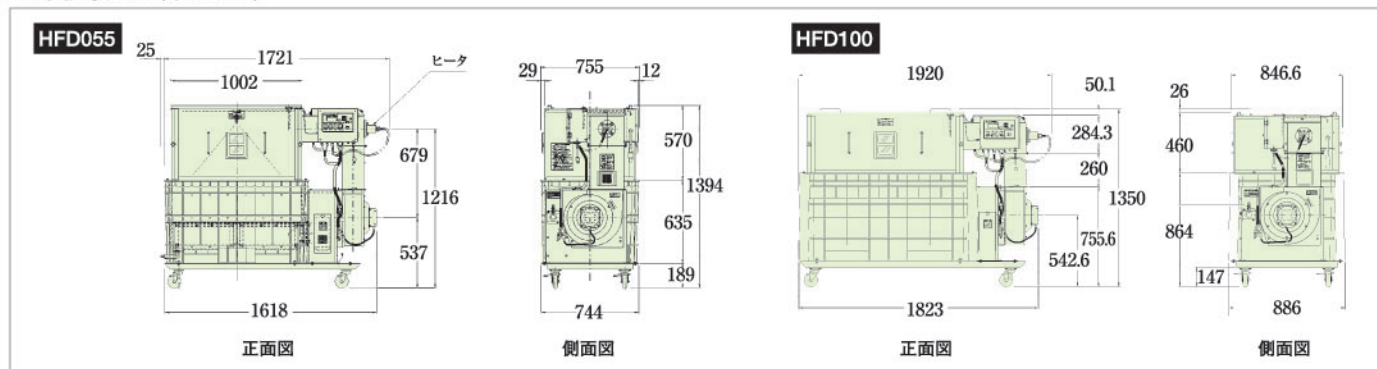


■主要諸元

型 式		HFD055	HFD100
寸 法	mm	幅755×奥行1746×高さ1394	幅886×奥行1920×高さ1350
機 体 質 量	kg	151	178
乾燥箱	材 質	プラスチック	
	容 積	0.2	0.31
送風機	種 類	遠心式	
	型 式	PFK134-60C	
	動 力	0.4	
処 理 量 (コーティング前乾籾重量)		50kg	100kg
作 付 面 積 の 目 安		1ha (5kg/10aの場合)	2ha (5kg/10aの場合)
噴 霧	ポンプ圧	0.7 Mpa	
	噴霧量	3 L/h	5.4 L/h
ヒータ	種 類	電熱ヒータ	
	型 式	HFD-HT	
	消費電力	2 kw	
	通風温度	10 °C	
	乾燥温度	33 °C	30 °C
	最大上昇温度	33 °C	25 °C
定 格 電 圧	V	三相200V	
定 格 動 力	kw	0.4 (ヒータ使用時2.4)	

※主要諸元・形態は改良のため予告なく変更することがあります。

■外形寸法図 (単位:mm)



ご飯、おいしいね...!
もう一杯で消費拡大!!



▲外観・仕様・図面は改良のため予告なく変更することがあります。
▲印刷インクの性質上、実際の色とは異なって見える場合もあります。
▲機械は取扱説明書をよく見て正しく使いましょう。

作業工程



①コーティングした種子を網袋に入れて準備します。



②網袋に入れたまま種子をほぐし、乾燥箱にセットします。



③各タイマーをセットし、送風、噴霧を開始します。(送風タイマーの初期設定は48時間になっています。) 乾燥箱上部のノズルから出る微細な霧が、種子に吹きかけられます。



④噴霧中に酸化が進み、タイマーで噴霧が自動停止します。送風で余分な水分を取りながら、さらに酸化が進みます。



⑤およそ開始から1日経過後に種子の状態を確認します。種子どうしが固まらないよう、網袋ごとほぐします。

⑥温度を35°Cに設定して乾燥します

⑦③でセットした送風タイマーによって酸化乾燥は終了し、本機は停止します。

⑧停止後、再び網袋に入れたまま、種子どうしが固まらないようにほぐします。速やかに厚手のビニール袋に入れ替えて封をし、直射日光を避けて常温で保管します。

＜備考＞※コーティングに用いる鉄粉と焼石膏は、必ず「農業用」のものをご使用ください。(鉄粉は粒度100μm以下を推奨)

※種子をコーティングする際、コーティング表面が毛羽立ちの少ない滑らかな形状になるようにご注意ください。滑らかでない場合、コーティング種子が固まってほぐれず、酸化がうまくいかないことがあります。

※停電時はそのままにしておくと、酸化熱によって種子が発芽しなくなるおそれがあるため、コーティング種子を機外へ出し、網袋から取り出して、薄く広げて下さい。

コーティング調製工程 処理量、鉄粉粒度、鉄粉比率により工程時間は変化します。鉄粉の酸化具合を見ながら調製して下さい。

工 程	HFD055		HFD100	
	時 間	温度設定	時 間	温度設定
酸 化	10~12時間	10°C	10~12時間	10°C
水切り(通風)	6~12時間	10°C	6~12時間	10°C
乾 燥	24~36時間	35°C	24~36時間	30°C

※外気温と湿度により時間は変動します。

お求めは信用とサービスの行き届く当店で...

●ホームページアドレス <http://www.kanekokk.co.jp/>

金子農機株式会社

本社 〒348-8503 埼玉県羽生市小松台1-516-10 ☎ 048(561)2111(代)
 ・北海道営業所 ☎ 048(501)2257 ・東北営業所 ☎ 022(235)9011
 ・関東営業所 ☎ 048(561)2112 ・九州営業所 ☎ 0942(45)0600
 ・新潟営業所 / 大阪営業所 / 金沢SC / 中四国SC ☎ 048(501)2257